

Návod k obsluze
řezačky Neolt Electro
Trim 150/200/250



Kapitola 1	Obecné informace	
	<i>Popis stroje</i>	1
	<i>Struktura stroje</i>	2
Kapitola 2	Informace o bezpečnosti	
	<i>Bezpečnostní kritéria</i>	3
	<i>Nebezpečné oblasti a možnosti vzniku rizika</i>	3
	<i>Hluk</i>	4
Kapitola 3	Vlastnosti stroje	
	<i>Technické informace</i>	5
	<i>Napájení</i>	5
Kapitola 4	Instalace stroje	
	<i>Kvalifikace provozovatele</i>	6
	<i>Doprava</i>	6
	<i>Montáž modelu 150</i>	7
	<i>Montáž modelu 200 a 250</i>	10
	<i>Skladování</i>	14
	<i>Umístění stroje</i>	14
	<i>Elektrické připojení</i>	15
Kapitola 5	Provoz stroje	
	<i>Kvalifikace provozovatele</i>	16
	<i>Místo práce</i>	16
	<i>Zapnutí stroje</i>	16
	<i>Vložení materiálu pro řez</i>	16
Kapitola 6	Údržba stroje	
	<i>Údržba stroje</i>	18
Kapitola 7	Likvidace stroje	
	<i>Kvalifikace provozovatele</i>	19
	<i>Deaktivace zařízení</i>	19
Kapitola 8	Přílohy	
	<i>Certifikace shody</i>	20
	<i>Volitelné příslušenství</i>	21

Popis stroje

Správné používání stroje

Stroj smí být používán pouze pro řezání velkoformátových archů papíru, samolepek, lehkých kartonů, lehkých plastů, PVC bannerů a řady dalších lehkých materiálů. Maximální tloušťka řezu je 0,6 mm

Použití stroje

Instalaci a údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

- Stroj byl navržen pro použití v místě, které splňuje následující podmínky:
 - ochrana před atmosférickými vlivy;
 - správné osvětlení;
 - teploty mezi 18° C a 35° C;
 - vlhkost od 30 % do 80 %;
 - Napájecí zdroj s následujícími vlastnostmi:
 - jednofázové napětí: 230V - 240V - (110V)
 - frekvence: 50 Hz - (60 Hz)
 - absorbovaný proud: max. 1,4 A - (max. 2,5 A).

Nesprávné používání stroje

Jakékoli jiné použití než to, které je uvedeno v části Správné použití stroje, se považuje za nesprávné, zejména:

- Používání stroje jiným způsobem, než pro který byl navržen, představuje anomální stav, a mohlo by proto dojít k poškození konstrukce stroje.
- Používání stroje bez jeho ochranných prvků a bez bezpečnostního vybavení, kterým je vybaven: zejména bez panelů, které brání přístupu k vnitřním částem.
- Nedodržování postupů uvedených v této příručce a zejména norem pro údržbu a opravy.
- Používání stroje v oblasti s rizikem požáru nebo výbuchu, pokud stroj sám nemá odpovídající protipožární vybavení.
- Používání stroje v oblastech s výbušnými materiály.
- Používání stroje v hořlavém prostoru.

Struktura stroje

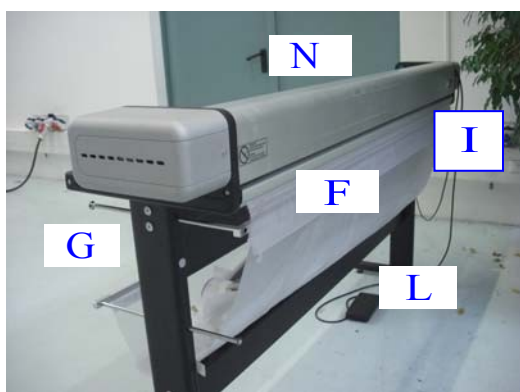
Stroj se skládá z následujících částí:

- A Právý panel
- B Levý panel
- C Pracovní plocha
- D Lišta z plexiskla
- E Rám
- F Odpadní vak
- G Držák rolí (volitelný)
- H Vypínač ON/OFF
- I Napájecí kabel
- L Nožní pedál
- M Akční profil
- N Zadní panel
- O Ochranný pruh

Obr. 1.1 Pohled zepředu



Obr. 1.2 Pohled zezadu



Obr. 1.3 Detail



Obr. 1.4 Detail



Bezpečnostní kritéria

Stroj byl navržen a vyroben v souladu se základními bezpečnostními kritérii a normami. Výrobce doporučuje přísné dodržování pokynů, postupů a doporučení uvedených v této příručce a platných zákonů o bezpečnosti práce.

✓ Společnost NEOLT FACTORY nenesे odpovědnost za případnou újmu na osobách či strojích, která vznikne v důsledku nedodržení pokynů v této příručce.

⚠ Manipulace s ochrannými a bezpečnostními zařízeními je nebezpečná pro osoby, které stroj používají, i pro osoby, které jsou jim vystaveny.

Nebezpečné oblasti a možnosti vzniku rizika

Všechny oblasti v okolí stroje, kde hrozí zranění, jsou považovány za nebezpečné.

⚠ Při řezání dávejte pozor na ruce.

Při některých činnostech na stroji, na které je v této příručce vždy upozorněno, mohou vzniknout rizika pro obsluhu. Těmto rizikům lze předejít pečlivým dodržováním postupů uvedených v této příručce a používáním uvedených ochranných prostředků, jako např:

- Pečlivě umístěte napájecí kabel tak, aby nemohlo dojít k jeho poškození.
- Údržbu a servis mohou provádět pouze autorizovaní technici.
- Věnujte pozornost upozorněním na nebezpečí.



Hluk

Průměrná hladina kontinuálního akustického tlaku ekvivalentního A ve vzdálenosti jednoho metru kolem stroje za chodu je nižší než 60 db.

Informace o nebezpečí hluku

Uvedené úrovně akustických emisí nemusí být pro pracovníky bezpečné. Úroveň expozice pracovníka je samozřejmě spojena s úrovní emisí stroje, avšak na úroveň expozice pracovníka mají vliv i další faktory: doba trvání expozice, vlastnosti prostoru a přítomnost jiných strojů. Úrovně emisí stroje však umožňují uživatelům posoudit nebezpečí související s akustickými emisemi.



Nepřetržité používání stroje a dalších strojů přítomných v oblasti instalace by mohlo vést k vysoké úrovni denní expozice osob.

Pokud je denní osobní expozice rovna nebo vyšší než 85 dB(A), doporučují se používat ochranné pomůcky (ochranné čepice, ochranné špunty do uší, ...).

Pokud je denní osobní expozice rovna nebo vyšší než 90 dB(A), je používání ochranných pomůcek povinné (ochranné čepice, ochranné zátky do uší, ...).

Technické informace

Model	Electro Trim 150	Electro Trim 200	Electro Trim 250
Maximální délka řezu (mm)	1500	2000	2500
Maximální rychlost řezu (mm/s)	2000	2000	2000
Maximální tloušťka řezu (mm)	0,6	0,6	0,6
Maximální kapacita řezu (70 g papír)	6 listů	6 listů	6 listů
Rozměry pracovní desky (mm)	480 x 1970	480 x 2470	480 x 2970
Rozměry (Š x V x H, mm)	1970 x 1010 x 480	2470 x 1010 x 480	2970 x 1010 x 480
Hmotnost (kg)	52	71	79

Model	Electro Trim Plus 150	Electro Trim Plus 200
Maximální délka řezu (mm)	1500	2000
Maximální rychlost řezu (mm/s)	2000	2000
Maximální tloušťka řezu (mm)	1,2	1,2
Maximální kapacita řezu (70 g papír)	12 listů	12 listů
Rozměry pracovní desky (mm)	480 x 1970	480 x 2470
Rozměry (Š x V x H, mm)	1970 x 1010 x 480	2470 x 1010 x 480
Hmotnost (kg)	52	71

Napájení

- Jednofázové napětí: 230V - 240V - (110V).
- Frekvence: 50 Hz - (60 Hz).
- Absorbovaný proud: max. 1,4 A - (max. 2,5 A).

Odpovědnost

-
- ✓ Společnost NEOLTFACTORY nenesse odpovědnost za případné nepříjemnosti nebo poruchy způsobené nedodržením uvedených údajů o napájení.
-

Kvalifikace provozovatele

Převahu, instalaci a připojení stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál, přepravci a elektrikáři.

Doprava

Doprava podmínky

Stroj je dodáván v obalu, který se skládá z polystyrenových desek chránících komponenty, a vše je umístěno v kartonové krabici.

Velikost obalu a jeho celková hmotnost (obal a ořezávač) jsou následující:

MODEL	150	200	250
Rozměry (cm)	214x52x34	276x52x34	372x52x34
Hmotnost (kg)	58	79	88



Používejte pouze vhodné zvedací prostředky a příslušenství, které jsou v souladu s platnými zákony.



Dodržujte nezbytná opatření, abyste předešli případným haváriím a převrácení. Chraňte stroj před vnějšími vlivy.

Posouzení škod vzniklých při přepravě

Po vyjmutí z přepravní krabice vizuálně zkontrolujte stav stroje. Jakékoli závady na viditelných částech stroje svědčí o škodě vzniklé při přepravě, která by mohla ovlivnit i normální provoz stroje.

Posudte zejména stav těchto částí:

- pravý a levý panel;
- plexisklo;
- nožní pedál;
- akční profil.

Montáž modelu 150



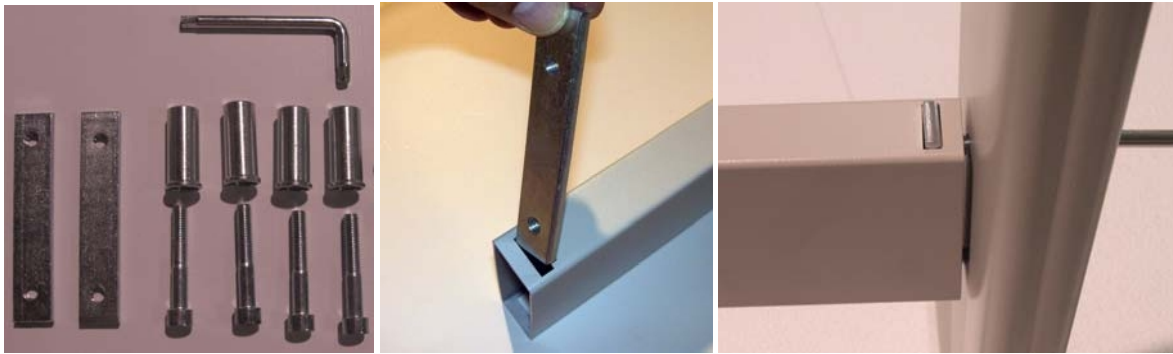
Tuto operaci musí provádět minimálně dvě osoby.

- Pro sestavení podpěry přišroubujte spodní příčník (**obr. 4.2**) nejprve k jednomu rameni, poté k druhému pomocí dodaných šroubů a matic (**obr. 4.1**).



Pozor, rameno má otvory o různém průměru, strana s většími otvory musí směřovat ven.

Obr. 4.1

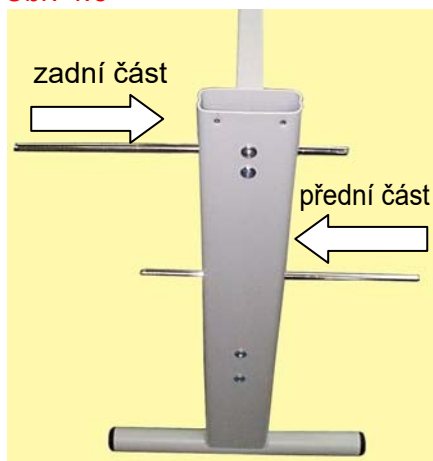


Obr. 4.2



- Posuňte tyče držáku nejprve dopředu (spodní) (obr. 4.3) a poté dozadu (horní), přičemž závitová část směřuje ven. A upevněte je v rameni pomocí dvou kroužků na podložku viz. obr. 4.5.

Obr. 4.3

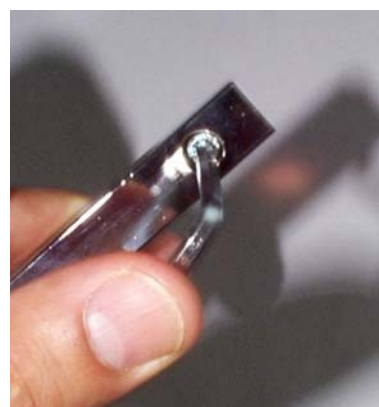


Obr. 4.5



- Přišroubujte obě ploché tyče k dřívě připevněným tyčím držáku, přičemž šroub prošroubujte největším otvorem na ploché tyči tak, aby hlava šroubu seděla v rovině s tyčí. (viz pořadí (obr. 4.6a - obr. 4.6b - obr. 4.6c).

Obr. 4.6a



Obr. 4.6b



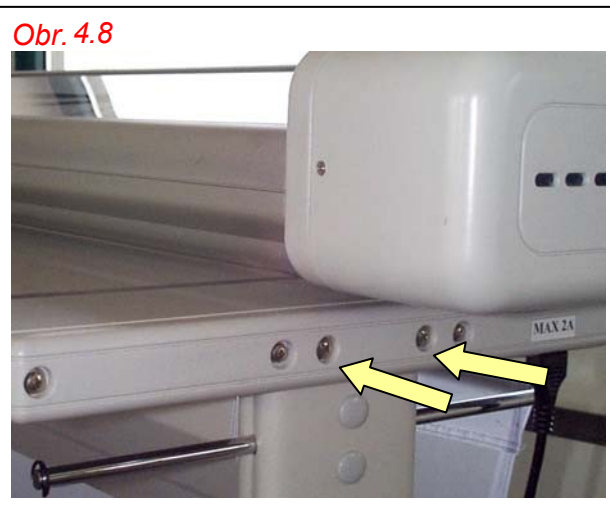
Obr. 4.6c





Při montáži stroje noste ochranné rukavice a tuto činnost provádějte nejméně ve dvou lidech.

- Umístěte řezačku na smontovaný rám (**obr. 4.7**) a připevněte ji k němu pomocí šroubů, které jsou součástí balení. (2 pro každou stranu) (**obr. 4.8 - 4.9**).



Při této operaci posuňte pracovní plochu řezačky, abyste usnadnili upevnění k rámu.

Obr. 4.9



- Poté zapojte stroj do zásuvky s uzemněním a nepoužívejte žádný adaptér mezi kabelem stroje a zásuvkou.
- Nastavte vypínač ON/OFF do polohy ON.



Žádná další nastavení nejsou nutná, protože stroj byl před odesláním testován ve výrobním závodě.

Montáž modelu 200 a 250



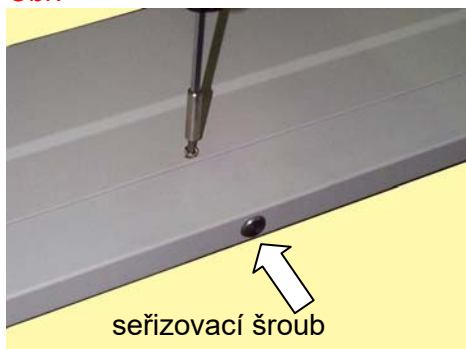
Při montáži stroje noste ochranné rukavice a tuto operaci provádějte nejméně ve dvou lidech.

- Složte ochranný panel (obr. 4.10) a připevněte jej k horní příčce pomocí dodaných šroubů. Ochranný panel musí být namontován na přední část horního příčnicku, přičemž seřizovací šroub stolu musí vždy zůstat nahoře a opěrné police stolu musí směřovat k ochrannému panelu (obr. 4.11).



Pozor, při umísťování horní příčky **dbejte na to**, aby středový kolík směřoval nahoru (obr.4.12). Kalibrace nastavená společností NEOLTFACORY je rovna 3 mm.

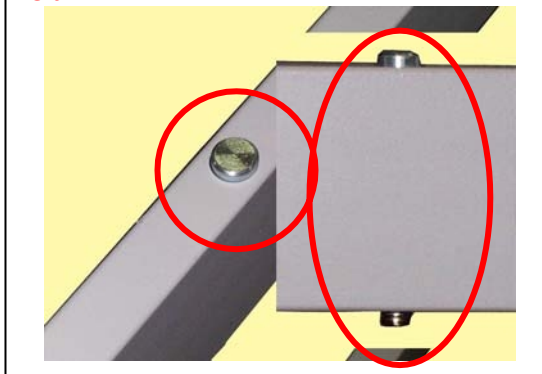
Obr. 4.10



Obr. 4.11



Obr. 4.12

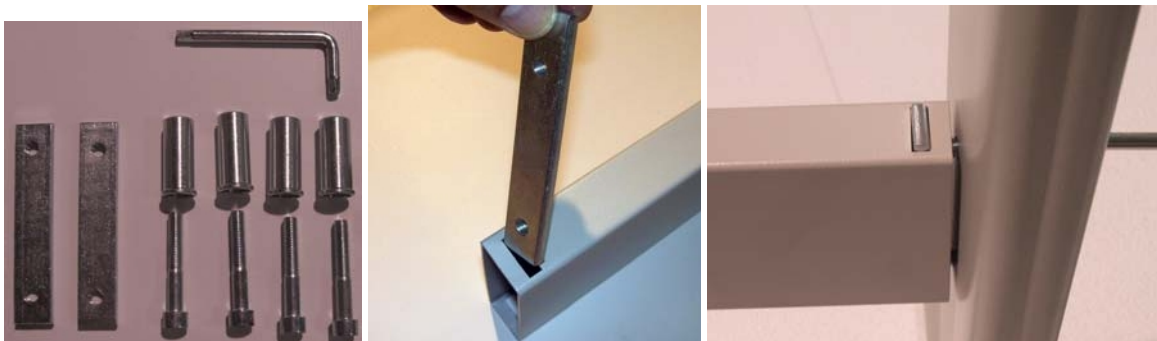


- Přišroubujte horní příčník (**obr. 4.13**) k ramenům pomocí dodaných šroubů a matic (**obr. 4.14**).



Pozor, rameno má otvory o různém průměru, strana s většími otvory musí směřovat ven.

Obr. 4.13

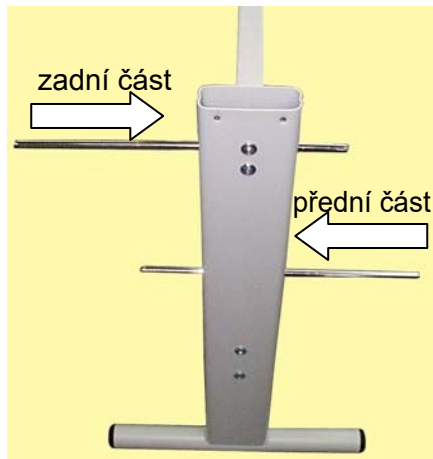


Obr. 4.14



- Posuňte tyče držáku nejprve dopředu (spodní) (obr. 4.15) a poté dozadu (horní), přičemž závitová část směřuje ven. A upevněte je v rameni pomocí dvou kroužků na podložku viz. obr. 4.16.

Obr. 4.15

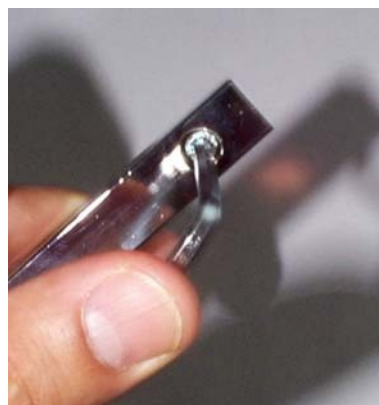


Obr. 4.16



- Přišroubujte obě ploché tyče k dřívě připevněným tyčím držáku, přičemž šroub prošroubujte největším otvorem na ploché tyči tak, aby hlava šroubu seděla v rovině s tyčí. (viz pořadí (obr. 4.17a - obr. 4.17b - obr. 4.17c).

Obr. 4.17a



Obr. 4.17b



Obr. 4.17c

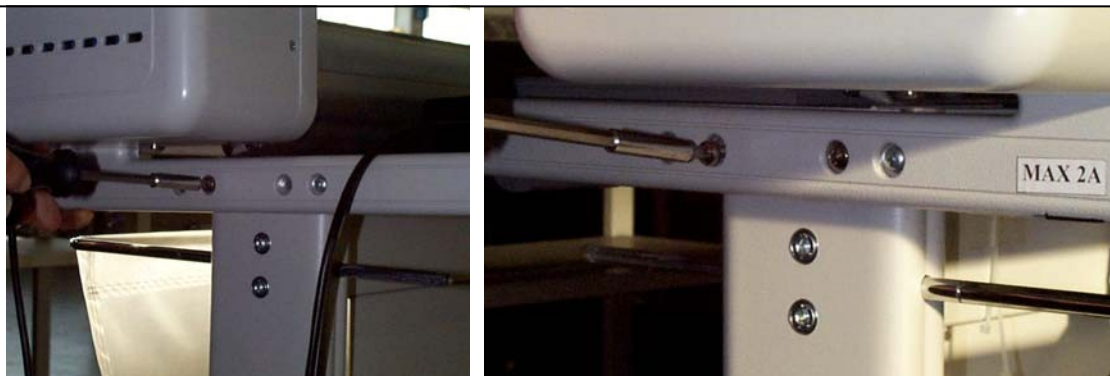


- Umístěte řezačku na smontovaný rám (**obr. 4.18**) a připevněte ji k němu pomocí přiložených šroubů (2 na každou stranu) (**obr. 4.19 - 4.20**).



Při této operaci posuňte pracovní plochu řezačky, abyste usnadnili upevnění k rámu.

Obr. 4.20



- Poté zapojte stroj do zásuvky s uzemněním a nepoužívejte žádný adaptér mezi kabelem stroje a zásuvkou.
- Nastavte vypínač ON/OFF do polohy ON.



Žádná další nastavení nejsou nutná, protože stroj je před odesláním testován ve výrobním závodě.

Skladování

Pokyny obsažené v této části je nutné dodržovat v době dočasného uskladnění stroje, ke kterému může dojít v následujících situacích:

- Pokud stroj není nainstalován ihned po dodání.
- Když je stroj odpojen a nepoužíván.

Charakteristika

- Teplota mezi: 5°C až 35°C.
- Vlhkost: od 30 % do 80 %.
- Správné přirozené a/nebo umělé osvětlení.
- Správná ochrana před atmosférickými vlivy.
- Dostatečný prostor pro bezpečné a snadné provádění potřebných operací se strojem.
- Vodorovná, dostatečně pevná plocha.
- Vhodný prostor pro provádění běžné údržby a technických operací.

Umístění stroje

Charakteristika místa, kde je stroj umístěn .

Napájení

Prostor, kde je stroj instalován, musí být vybaven přípojkami napájení popsány v kapitole 3, *Napájení*.

Požadavky na prostor

Pro běžné používání stroje a nakládací a vykládací operace je důležité, aby velikost plochy byla dostatečná v poměru k velikosti stroje.

Ochrana před atmosférickými vlivy

Stroj musí být umístěn v chráněné místnosti.

Požadavky na podlahu

Připravte vodorovnou plochu s ohledem na hmotnost samotného stroje. Vezměte v úvahu také veškeré další příslušenství.

Osvětlení

Pro bezpečné používání a provádění údržby je nutné dobré osvětlení (orientačně 200 - 600 luxů).

Atmosférické charakteristiky místa

- Teplota: od 18 °C do 35 °C.
- Vlhkost: od 30 % do 80 %.

Elektrické připojení

Zkontrolujte, zda je elektrické vedení schopné přenést absorpci stroje.



Elektrická nebezpečí. Před připojením k elektrické síti se ujistěte, že je systém uzemněn.



Směr otáčení stroje je ve směru hodinových ručiček. Po připojení stroje zkontrolujte, zda je směr otáčení správný. V opačném případě obraťte zapojení dvoufázového vodiče.

Testování

Před použitím stroje průběžně zkontrolujte celkovou funkci stroje provedením několika vzorových řezů.



Pokud uslyšíte vibrace nebo neobvyklé zvuky, okamžitě stroj vypněte a hledejte jejich příčinu.

Kvalifikace provozovatele

Stroj smí používat pouze kvalifikovaný personál.

Místo práce

Poloha obsluhy: při spouštění a řezání před strojem s ovládacím panelem uprostřed; při údržbě závisí poloha na konkrétní prováděné operaci.

Zapnutí stroje

Hlavní vypínač je umístěn na vnitřní straně levého ramene. Po stisknutí hlavního vypínače ON je stroj připraven k provádění řezných operací.

Vložení materiálu pro řez

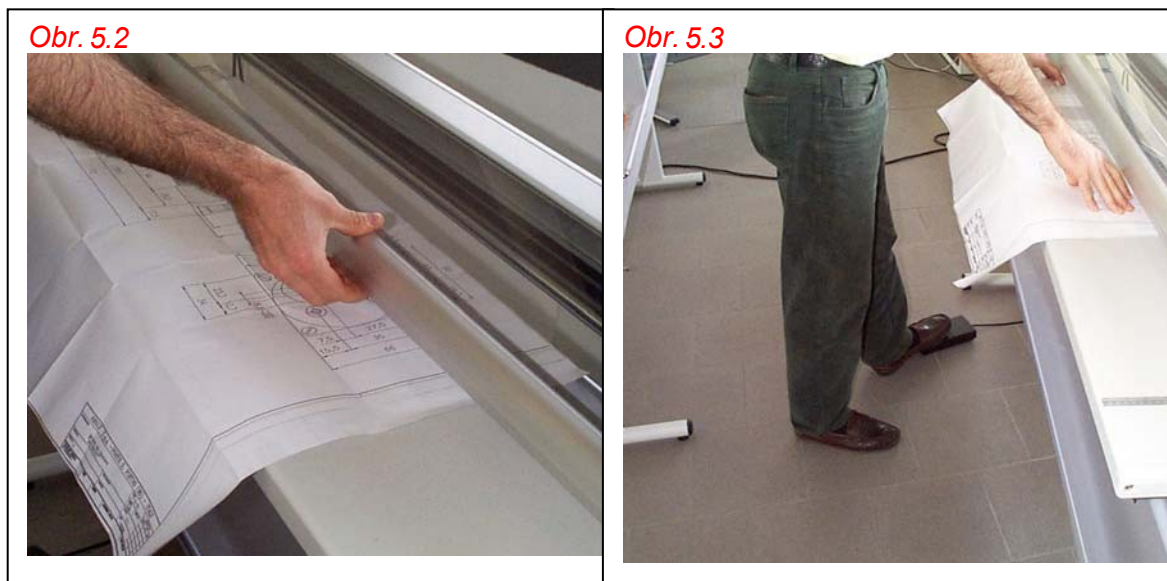
Postupujte podle níže uvedených kroků a začněte s procesem:

- Umístěte materiál určený k řezu na pracovní plochu a pomocí milimetrové stupnice na ní změřte řez (obr. 5.1).


Obr. 5.1



Provedte řez přes akční profil (**obr. 5.2**) nebo pomocí nožního pedálu (**obr. 5.3**).




- Odstraňte materiál z pracovní plochy a z odpadního vaku vyjměte odřezanou část.
- Podle výše uvedeného postupu provedte další řez.

 Důrazně doporučujeme neopírat se o pracovní plochu ani další části stroje a nepokládat na stroj žádné předměty.

Charakteristika materiálu vhodného k použití

Tento stroj byl navržen tak, aby se používal pouze k řezání materiálu uvedeného v této příručce.

 Doporučujeme nepokoušet se řezat jiné materiály, než pro které je stroj určen. Mohly by stroj vážně poškodit.



Nebezpečí úrazu elektrickým proudem. Před jakoukoliv údržbou stroje nejprve odpojte zařízení od zdroje napájení.

Běžná údržba zahrnuje všechny pravidelné a preventivní úkony, které umožňují bezpečné používání stroje.

Kvalifikace provozovatele

Běžnou údržbu stroje smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

Postupy

Proveďte pravidelné operace uvedené v tabulce níže.

Operace	Postup	Bezpečnostní opatření
Průběžná údržba (prach a zbytky materiálu)	<ul style="list-style-type: none"> • Celé zařízení vyčistěte pomocí vlhkého hadříku. 	Nepoužívejte agresivní a chemické přípravky.
Čištění odpadového materiálu.	<ul style="list-style-type: none"> • Odstraňte plexisklo. • Odstraňte odpadní materiál pomocí stlačeného vzduchu. 	Během činnosti používejte ochranné rukavice.
Výměna pojistky generálního napájení v případě, že je spálená. Viz. obr.5.4	<ul style="list-style-type: none"> • Odstraňte levý panel. • Otevřete konektor pojistky. • Vyměňte spálenou pojistku. • Vyměňte ji za novou T3,15A. 	Odpojte stroj od zdrojů napájení.
Výměna pojistky na elektronické desce v případě, že je spálená. Viz. obr. 5.5	<ul style="list-style-type: none"> • Odstraňte levý panel. • Vyměňte spálenou pojistku. • Vyměňte ji za novou. 	Odpojte stroj od zdrojů napájení.
Výměna elektronické desky v případě jejího poškození.	<ul style="list-style-type: none"> • Odstraňte levý panel. • Vyměňte rozbitou elektronickou desku vyšroubováním 3 upevňovacích šroubů a vyměňte ji za novou. 	Odpojte stroj od zdrojů napájení.

Obr. 5.4



Obr. 5.5



Kvalifikace provozovatele

Stroj může likvidovat pouze kvalifikovaný personál.

Deaktivace zařízení

Jakmile stroj dosáhne konce své technické a provozní životnosti, musí být deaktivován. Stroj musí být vyřazen z provozu a uveden do stavu, kdy se nebude používat k účelům, pro které byl původně určen. Musí však být recyklován.



Stroj je vyroben z biologicky nerozložitelných materiálů. Je proto nutné jej odnést do sběrného střediska, kde bude dále recyklován.

Pokud se z jakéhokoli důvodu rozhodnete stroj vyřadit z provozu, dodržujte hlavní předpisy na ochranu životního prostředí.
Hliník, železo, plast, obecný elektrický materiál a elektronické karty musí být rozebrány a zlikvidovány odděleně.

Příloha 1 **Certifikace shody ES**

Příloha 2 **Volitelná sestava - držák rolí**

Příloha 1

EC DECLARATION OF CONFORMITY

Original version drafted in ITALIAN

Manufacturer

	NEOLTFACTORY

Name and address of the person authorized to create the technical file:

--

Description of the machine:

Generic name	<i>Trimmer machine</i>
Brand	<i>NEOLT FACTORY</i>
Model	<i>ELECTRO TRIM 100 130 150 200 250</i>
Intended use	
Serial number	<i>-----</i>
Trade name	<i>ELECTRO TRIM</i>
Accessories supplied with the machine	

The undersigned company **DECLARES** at its own responsibility that the machine to which this declaration refers complies with the following legislation:

- Directive 2006/42/EC (Machinery Directive)
- Directive 2004/108/EC (Electromagnetic Compatibility Directive)
- Directive 2006/95/EC (Low Voltage Directive)

Luogo e data di redazione

Ponte San Pietro xxxxxxxxxxx

Nome, funzione e firma del firmatario che ha la delega del fabbricante o del suo mandatario stabilito nella comunità

Příloha 2

Montáž volitelného držáku role

Při montáži volitelného držáku role postupujte podle následujících pokynů:

- Umístěte podpěry držáku do pravého a levého ramene viz. 1.

1



- Držák role umístěte na podpěry připevněné ke konstrukci stroje viz. 2.

2

